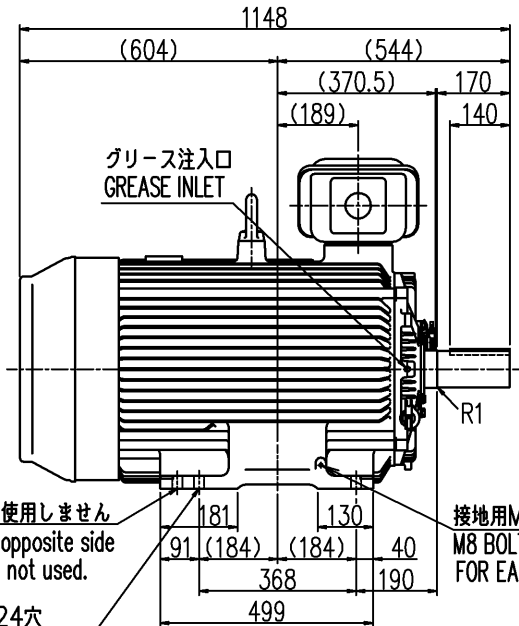


図面番号 DRAWING NO.  
**4DD0244560H3**  
 工場管理番号 ORDER NO.  
**M224EEOHM**

K51KT886000  
 2022.03.30

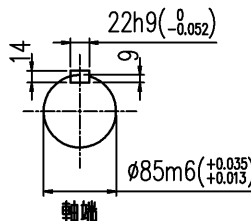
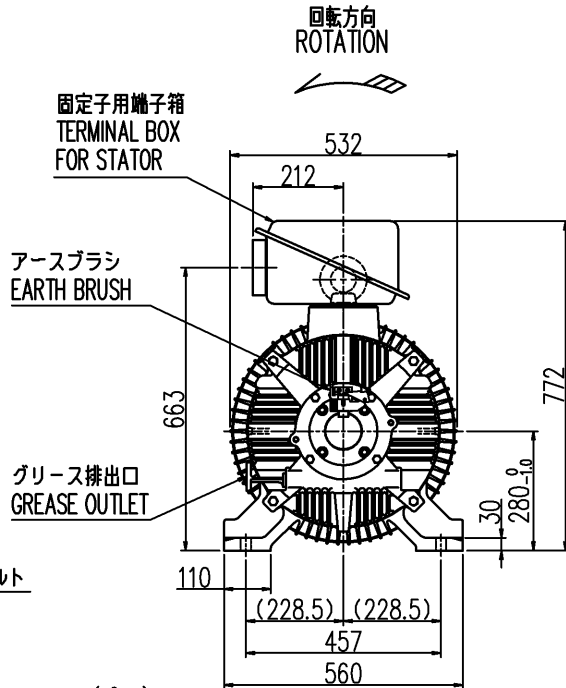
REV	日付 DATE
承認 APPROVED	
変更 REVISED	
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	

御注文元 殿  
 納入先 殿  
 用途 ブロワ  
 台数 1台



この穴は使用しません  
 This and opposite side holes are not used.

4-φ24穴  
 4-φ24HOLES



軸端  
 SHAFT END

- 備考
1. 最高冷媒温度: 40℃
  2. リード本数: 12本
  3. 塗色: N7
  4. 使用グリース: レアマックススーパー/SKF LGHP2
  5. 規格: JIS C 4213/JEC-2110: 2017
  6. 効率クラス: IE3/IE2/IE3/IE3/IE2/IE3 (商用電源駆動時)
  7. 端子箱構造図: C4X0336-B
  8. 始動方式: インバータ (商用切替運転: Y-Δ)
  9. 定格電流: 340/322/304/170/161/152A
  10. 設置場所: 屋外
  11. 結合方式: ベルト
  12. 許容ラジアル荷重: 13500N (電動機軸先端にて)

13. インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク
14. 制御範囲: 6~60Hz時、トルク基準周波数: 60Hz
15. 制御範囲: 6~50Hz時、トルク基準周波数: 50Hz
16. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
17. アースブラシ: 有 (定期的交換が必要です)

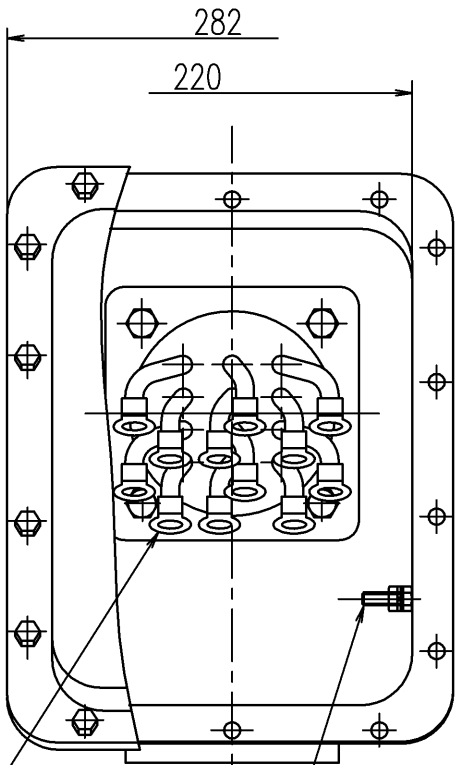
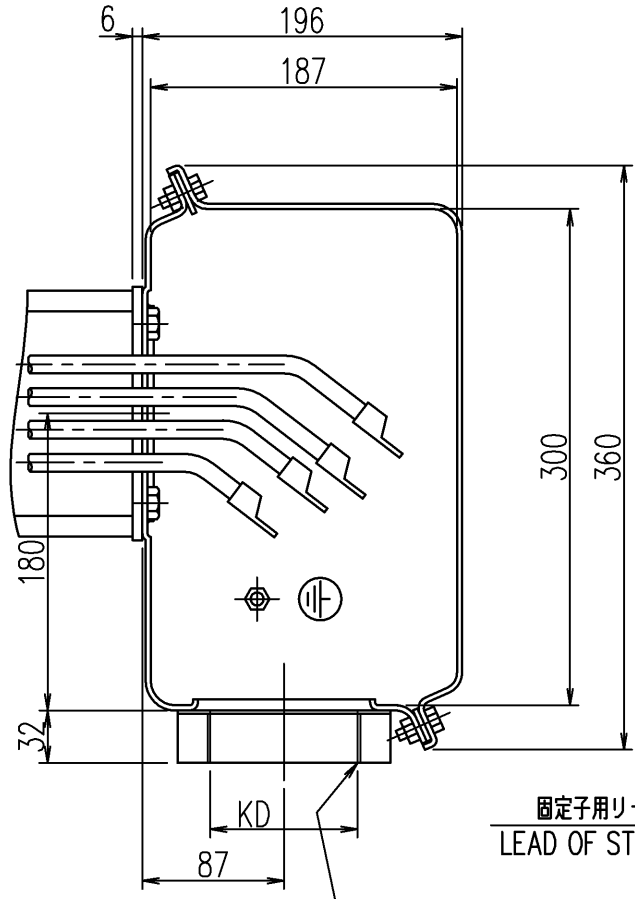
定格出力 RATED OUTPUT 90 kW	極数 POLES 6	定格電圧 RATED VOLTAGE 200/200/220 400/400/440 V	定格周波数 RATED FREQ. 50/60/60 50/60/60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 985/1185/1185 985/1185/1185 min <sup>-1</sup>	軸受 BEARING 負荷側 D.E. NU220C3 反負荷側 N.D.E. 6216ZZC3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 750kg
形式 TYPE-FORM SF-THE30	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280SC	保護方式 PROTECTION IP44		

出図先 MITSUBISHI ELECTRIC TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION	MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION		コード プレミアム効率シリーズ CODE 280SC	
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION		名称 TITLE 三相誘導電動機外形図	
	作成日 DATE '22.03.28	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	承認 APPROVED 川野、峰
	設計参考図	共通番号		設計 DESIGNED 麻生 照査 CHECKED 荒木 製図 DRAWN 峰
保管 REGISTERED	7RB5819 AG 0001		図面番号 DRAWING NO. 4DD0244560H3	
			変更記号 REV.MARK A	

図面番号 DRAWING NO.  
**C4X0336**

K51KT886000  
2022.03.30

B '03.9.30	REV	日付 DATE
井手	検認	APPROVED
浜口	変更	REVISED
社名を変更した。		記事 CONTENTS
オーダ	保管	REGISTERED

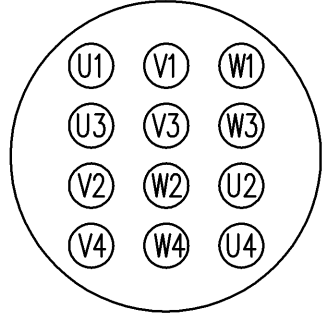


固定子用リード  
LEAD OF STATOR

接地ボルト  
EARTH BOLT M8

端子記号  
TERMINAL MARKS

御注文品 ORDER	KD
	PF2 1/2
➔	PF3



注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。  
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

	<b>MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION</b>		
出図先	<b>TMEIC TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION</b>		
作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	検認 APPROVED
AUG.22.2003	NTS	mm	T.Beppu
設計参考図	共通番号		設計 DESIGNED
			F.nanri
保管 REGISTERED			照査 CHECKED
			S.yosida
			作成 DRAWN
			S.yosida

コード CODE	TM21-FIIシリーズ
名称 TITLE	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION
図面番号 DRAWING NO.	<b>C4X0336</b>
変更記号 REV.MARK	<b>B</b>

# 1. 配線工事施工時の注意事項

## 1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。  
上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

## 1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm <sup>2</sup> )
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38

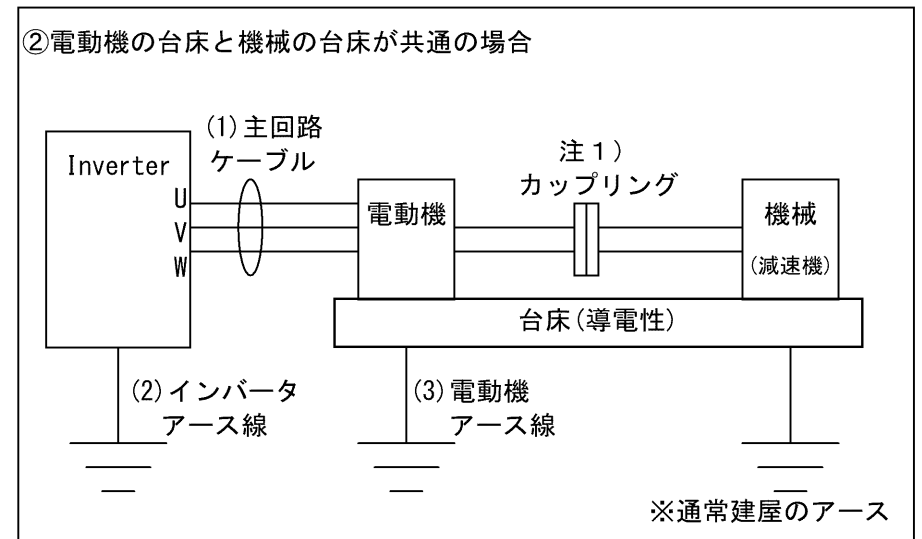
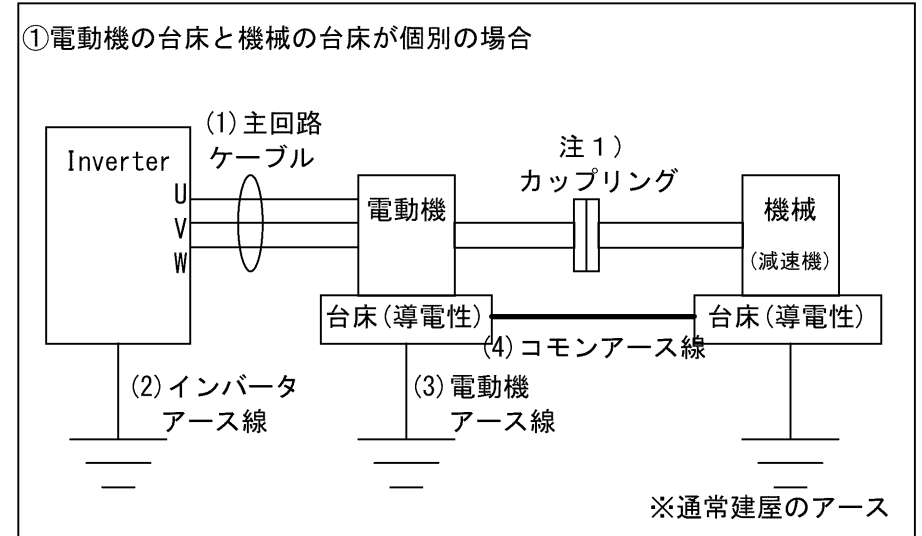
また、十分に低インピーダンス\*の接地極に接続のこと。

\*機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電気的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。