

図面番号 DRAWING NO.
4DD02822800G
 工場管理番号 ORDER NO.
M18XC50HM

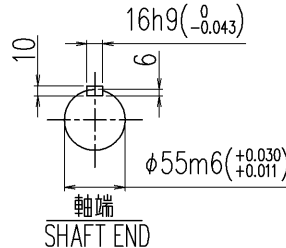
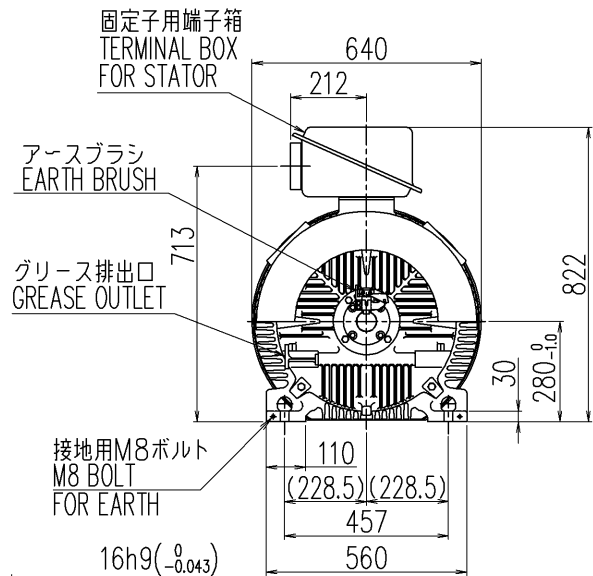
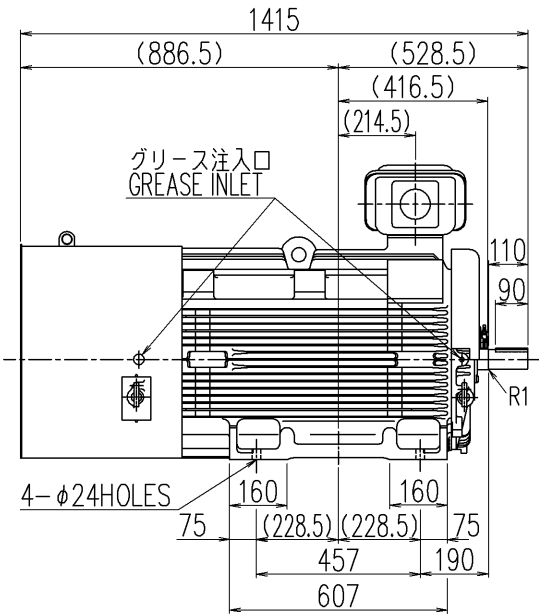
K51A3930000
 H30.10.18

B	2018-10-18	REV	日付 DATE
	峰	検認	APPROVED
	一瀬	変更	REVISED
	備考13.14.を 変更 注意を追加		記事 CONTENTS
			保管 REGISTERED

御注文元 殿
 納入先 殿
 用途 ブロウ
 台数 1台

逆回転不可
 THIS MOTOR IS UNI-DIRECTIONAL

回転方向
 ROTATION



注意
 本機の回転方向を右回転とする場合は、
 電源相入替及び、外部ファン取替えが
 必要です。

- 備考
- 最高冷媒温度: 40℃
 - リード本数: 6本
 - 塗色: N7
 - 使用グリース: レアマックススーパー/SKF LGHP2
 - 規格: JIS C 4213
 - 効率クラス: IE3/IE2/IE3 (商用電源駆動時)
 - 端子箱構造図: C4V7935-B
 - 始動方式: インバータ (商用切替運転: 直入)
 - 定格電流: 340/335/310A
 - 設置場所: 屋外
 - 結合方式: 直結
 - インバータ駆動VVVF制御: 二乗低減トルク

- 制御範囲: 6~60Hz時、トルク基準周波数: 60Hz
- 制御範囲: 6~50Hz時、トルク基準周波数: 50Hz
- 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181-A
- アースブラシ: 有 (定期的交換が必要です)

付属品
 逆回転用 (時計回転用) 外扇ファン: 1個

定格出力 RATED OUTPUT 200 kW	極数 POLES 2	定格電圧 RATED VOLTAGE 400/400/440 V	定格周波数 RATED FREQ. 50/60/60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 2975/3570/3575 min ⁻¹	軸受 BEARING 負荷側 D.E. 6312C3 反負荷側 N.D.E. 6312C3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 1080kg
形式 TYPE-FORM SF-THE30	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280L	保護方式 PROTECTION IP44		

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
TMEIC TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION

作成日 DATE: 18.08.25
 尺度 SCALE: NTS
 単位 UNITS: mm

設計 DESIGNED: 中山、小林
 照査 CHECKED: 岩崎
 作成 DRAWN: 峰

保管 REGISTERED: -

7RA9942 AG 0001

コード プレミアム効率シリーズ
 CODE 280L

名称 TITLE
三相誘導電動機外形図
 OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR

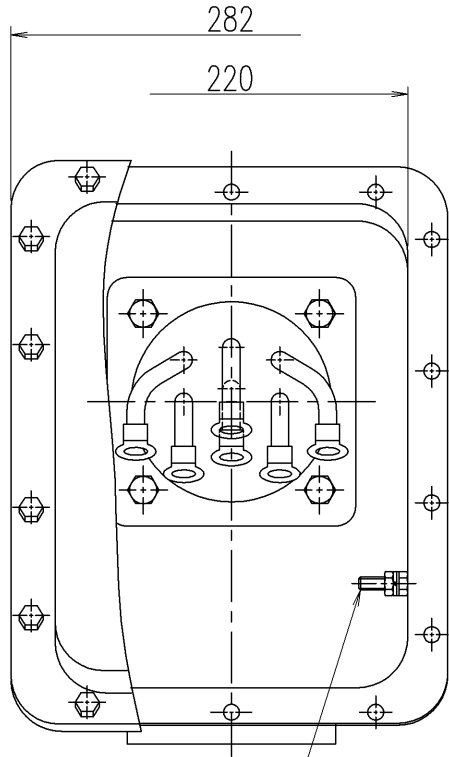
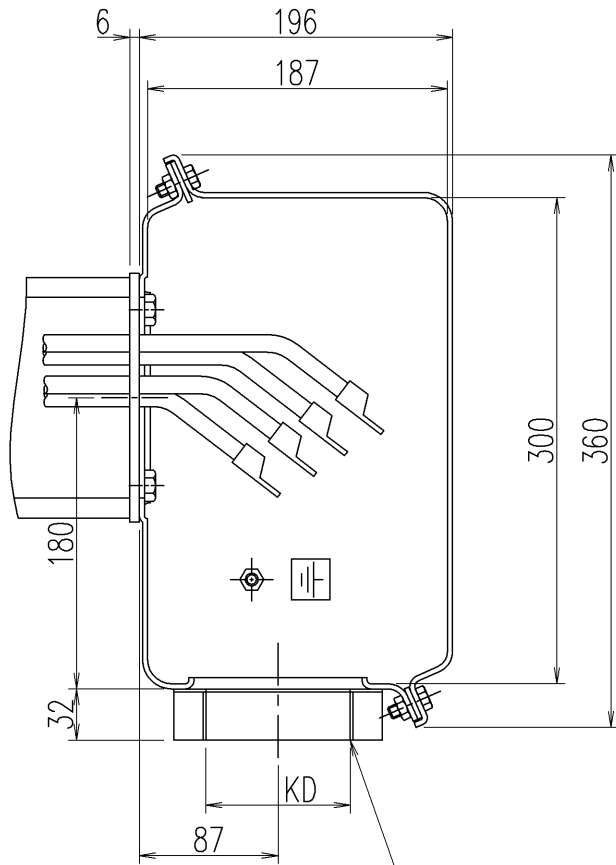
図面番号 DRAWING NO.
4DD02822800G

変更記号 REV.MARK
B

図面番号 DRAWING NO.
C4V7935

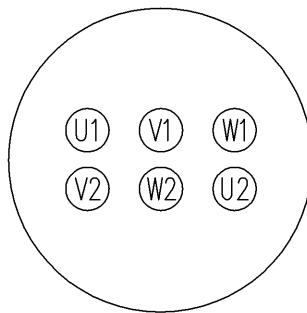
K51A3930000
H30.10.18

B	03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	検認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
	社名を変更した。		記事 CONTENTS
	オーダ	保管	REGISTERED



端子記号
TERMINAL MARKS

接地ボルト
EARTH BOLT M8



御注文品 ORDER	KD
	PF2
	PF2 1/2
→	PF3

注意) 外部ケーブル引込み時、外部ケーブルを傷付けないようご注意ください。
NOTE) PLEASE BE CAREFUL NOT TO DAMAGE OUTSIDE CABLES AT PULLING INTO OUTSIDE CABLES.

出図先	MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION		コード CODE	TM21-FIIシリーズ
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE
作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	検認 APPROVED	N.Ide
FEB.10.2003	NTS	mm	設計 DESIGNED	M.Nishiyama
設計参考図	共通番号		照査 CHECKED	T.Beppu
保管 REGISTERED	-	-	作成 DRAWN	H.hamaguchi

図面番号 DRAWING NO.	C4V7935	変更記号 REV.MARK	B
---------------------	----------------	------------------	----------

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力シールド付ケーブル（シールドの両端をそれぞれの機器に接続する）を使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ(mm ²)
1 1000kW 超過	100
2 750kW 超過 ~ 1000kW	80
3 300kW 超過 ~ 750kW	60
4 37kW 超過 ~ 300kW	38

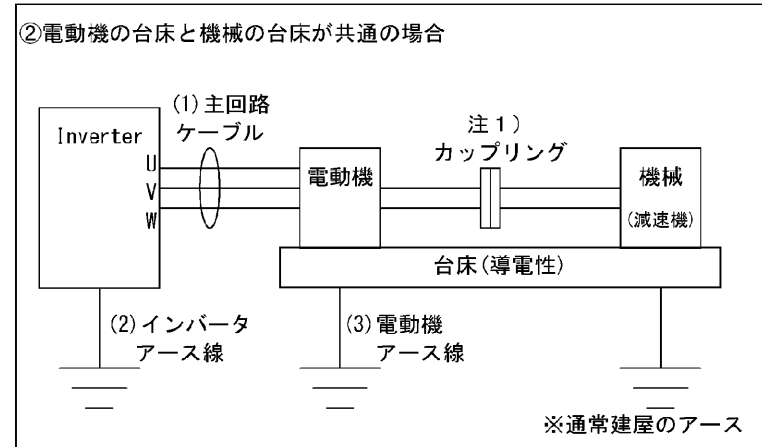
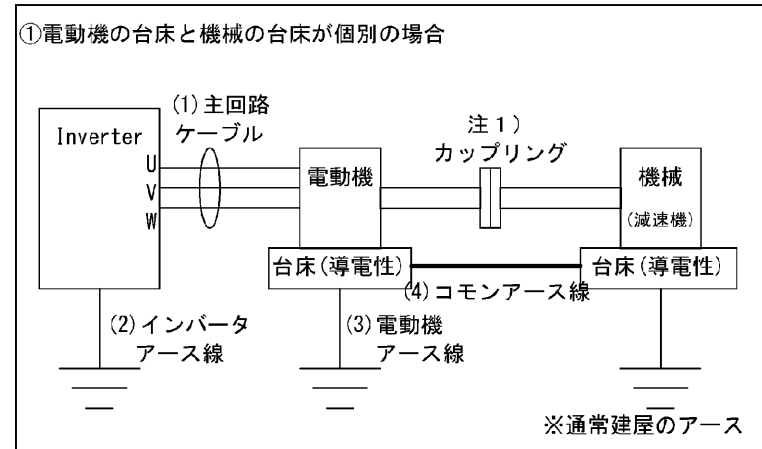
また、十分に低インピーダンス※の接地極に接続のこと。

※機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。

(4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電氣的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

- ・高周波特性の良い平網線を使用のこと。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）



注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カップリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社
資料番号：CRC-XA181-A