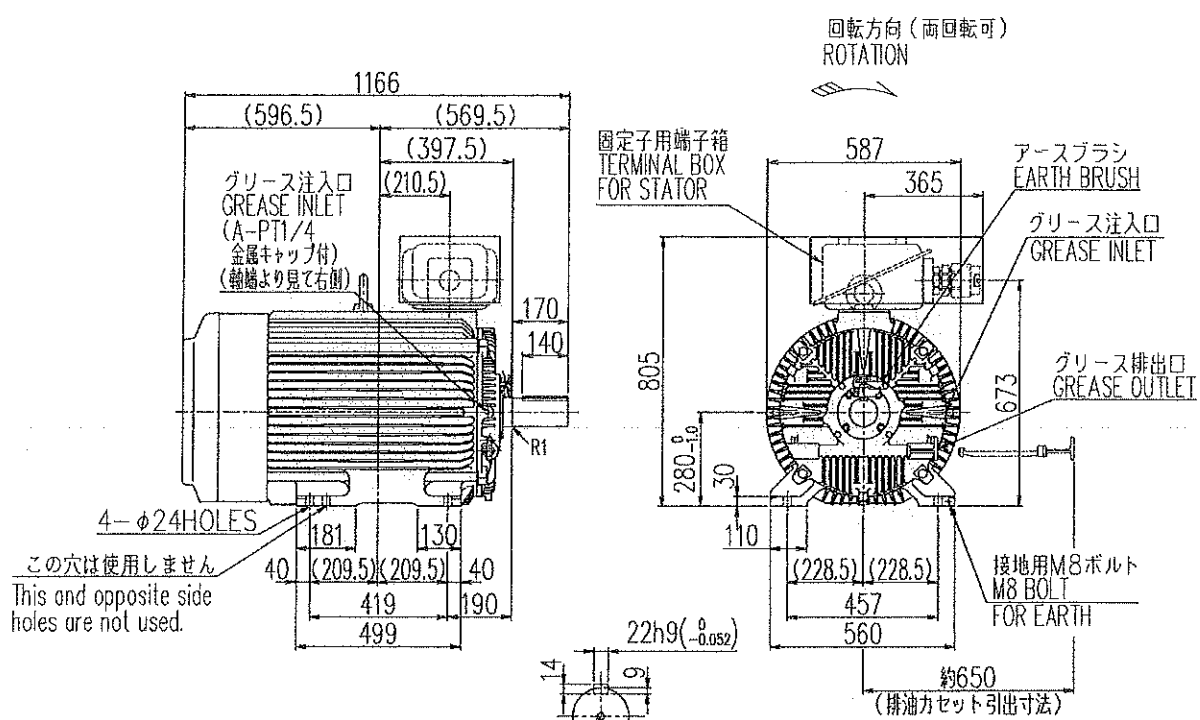


図面番号 DRAWING NO.  
**4DD02457100A**  
 工場管理番号 ORDER NO.

REV	目付 DATE
	検認 APPROVED
	変更 REVISED
記事 CONTENTS	
保管 REGISTERED	



- 備考
1. 塗色: 7.5BG6/1.5
  2. 端子箱構造図: C4W5894-B
  3. 始動方式: インバータ (商用電源切替: 無)
  4. 規格: JIS C 4213: 2014
  5. 効率クラス: IE3 (商用電源駆動時)
  6. 定格電流: 185A
  7. 始動トルク指定: 150%以上
  8. インバータ駆動VVVF制御
  9. 制御範囲: 6~60Hz 定トルク
  10. トルク基底周波数: 60Hz
  11. 配線工事施工時の注意事項: CRC-XA181
  12. アースブラシ: 付 (定期的交換が必要です)

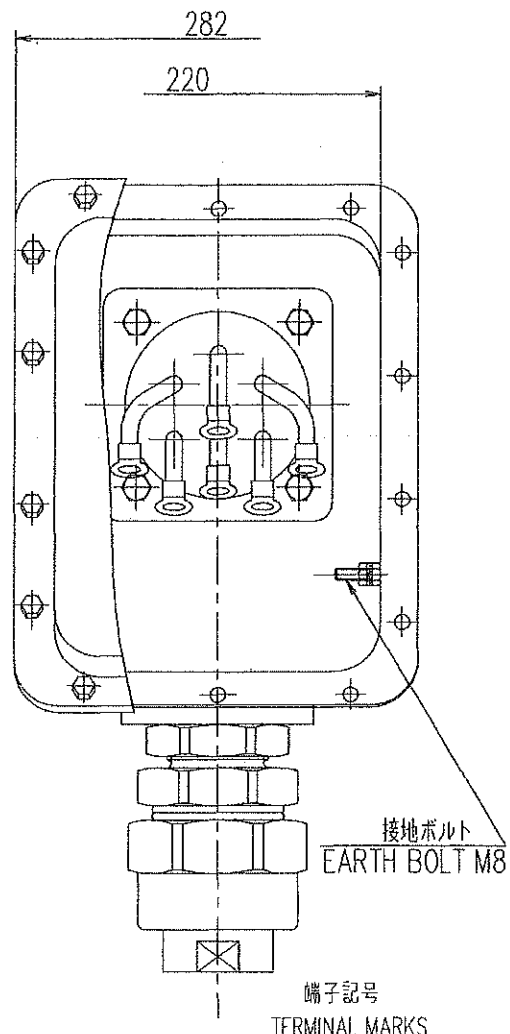
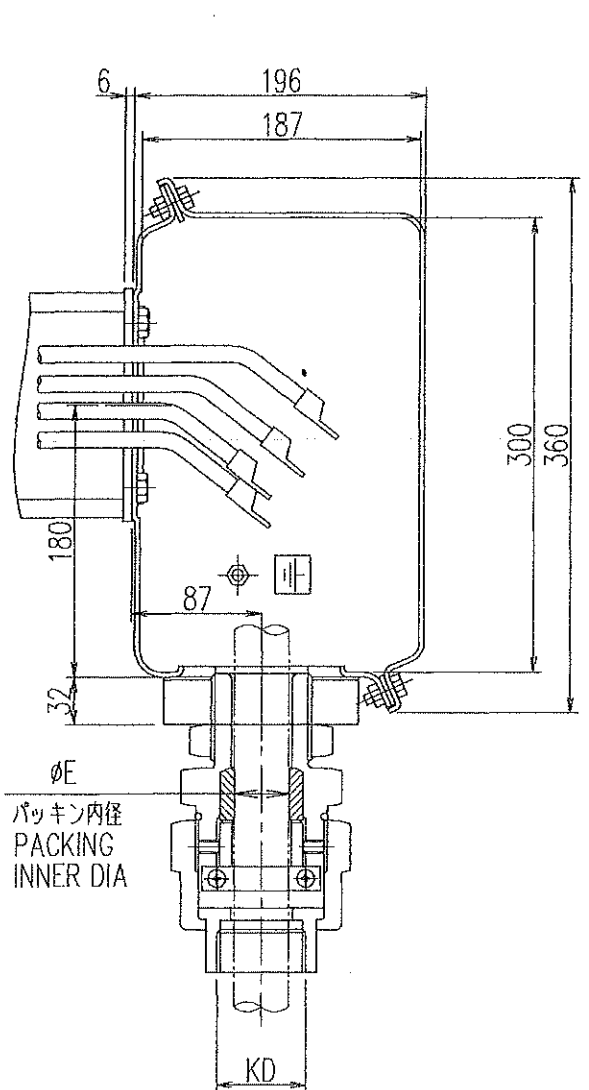
15. 外部に露出するM10以下のボルト・ナットはSUS製と致します。
16. 鋸板材質: SUS製 (但し一部の補助銘板は除きます。)
17. 防食階級: 2種

定格出力 RATED OUTPUT 110 kW	極数 POLES 4	定格電圧 RATED VOLTAGE 440 V	定格周波数 RATED FREQ. 60 Hz	定格回転速度 RATED SPEED 1785 min <sup>-1</sup>	軸受 BEARING 負荷側 D.E. NU220C3 反負荷側 N.D.E. 6217ZZC3	概略質量 APPROX. MASS 本体 MOTOR 880kg
形式 TYPE-FORM TKKH3-FBKW11E	絶縁耐熱クラス THERMAL CLASS 155 (F)	定格 RATING S1	枠番号 FRAME 280MD	保護方式 PROTECTION IP44		

<b>TOSHIBA</b>				コード トップランナーシリーズ CODE 280MD	
TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION				名称 TITLE 三相誘導電動機外形図 OUTLINE FOR THREE PHASE INDUCTION MOTOR	
出図先	作成日 DATE 15.01.29	尺度 SCALE NTS	単位 UNITS mm	検認 APPROVED 南里	図面番号 DRAWING NO. 4DD02457100A
保管 REGISTERED	設計参考図	共通番号		設計 DESIGNED 若杉 照査 CHECKED 小森 作成 DRAWN 古川 (達)	変更記号 REV.MARK A

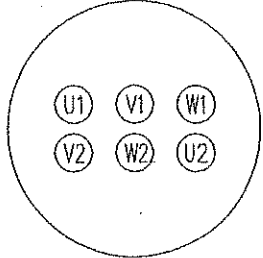
図面番号 DRAWING NO.  
**C4W5894**

B	03.9.30	REV	日付 DATE
	井手	承認	APPROVED
	浜口	変更	REVISED
	社名を変更した。		記事 CONTENTS
	オーダ	保管	REGISTERED



御注文品 ORDER	KD	$\phi E$
→	PF3	48

※外部ケーブル仕上外径: 46mm



	<b>TOSHIBA</b>			コード CODE	TM21-FIIシリーズ	
	TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			名称 TITLE		
	作成日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNITS	端子箱構造図 TERMINAL BOX CONSTRUCTION		
	JUN.06.2003	NTS	mm			
設計参考図	共通番号		承認 APPROVED	T.beppu	図面番号 DRAWING NO. <b>C4W5894</b>	
保管 REGISTERED			設計 DESIGNED	F.nanri		
			照査 CHECKED	T.murano		変更記号 REV.MARK <b>B</b>
			作成 DRAWN	H.nakao		

1. 配線工事施工時の注意事項

1-1. 目的

高速スイッチングを行うインバータのコモン・モード電圧が、電動機や機械（減速機を含む）浮遊容量に印加されると、軸受の電食に至る可能性が考えられる。上記要因による電食を防止する観点から、配線工事施工時の注意事項を以下に示す。

1-2. 配線工事施工時の注意事項

- (1) インバータと電動機間の主回路ケーブルは最短経路で配線し（L分の低減）、極力3芯(U, V, W)一括のケーブルを使用する。（浮遊容量の低減）
- (2) インバータのアース線は最短経路で配線する。（L分の低減）
- (3) 電動機のアース線は下記のサイズとし、最短経路で配線する。（L分の低減）

区分	アース線太さ (mm <sup>2</sup> )	
1	1000kW 超過	100
2	750kW 超過 ~ 1000kW	80
3	300kW 超過 ~ 750kW	60
4	37kW 超過 ~ 300kW	38
5	37kW まで	22

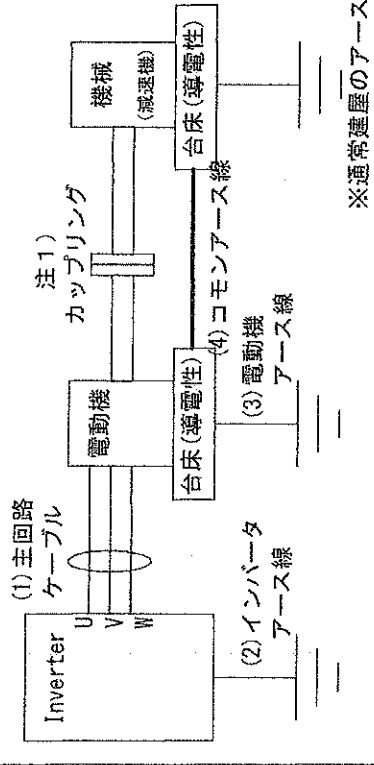
また、十分に低インピーダンス\*の接地極に接続すること。

- \*機械側の接地（通常は建屋のアース）インピーダンスと同等、又はそれ以下。
- (4) 電動機と機械（減速機を含む）が別々の台床に設置されている場合には、電動機のアースと機械のアースを接続する「コモンアース線」を追加配線し、各々の台床を電気的に接続すること。

※追加するコモンアース線は、

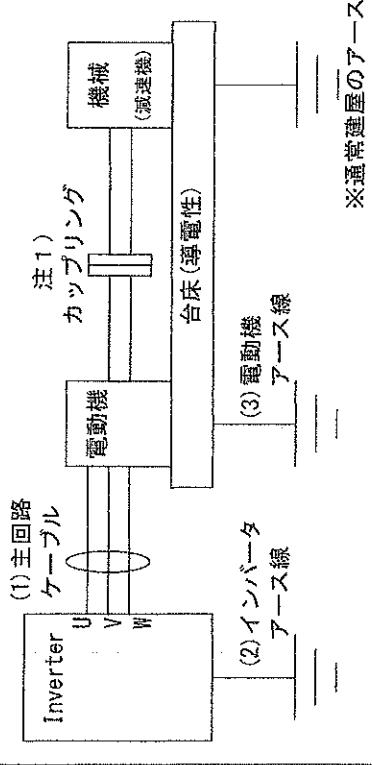
- ・高周波特性の良い平網線を使用すること。
- ・電動機のアース線と同等、もしくはそれ以上の太さとする。
- ・最短経路で、2条以上で配線すること。（1000kW 超過時は3条）

① 電動機の台床と機械の台床が個別の場合



※通常建屋のアース

② 電動機の台床と機械の台床が共通の場合



※通常建屋のアース

注1) 電動機と機械（減速機を含む）間の接続に「絶縁カプリング」を使用する対策も有効である。但し、大容量機では強度的問題で採用不可の場合がある。

東芝三菱電機産業システム株式会社  
資料番号：CRC-XA181